

FREE 3D Transparent

Codice 170260

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro plastisol trasparente esente da PVC per la stampa tessile ad alto spessore con finitura opaca.

Conforme ai principali capitoli *Eco-Friendly*.

Per capi confezionati o pre-tagliati. Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Cotone 100%, sintetiche e miste
Fili/cm	Max. 43 Fili/cm (110 Th/Inch)
Emulsione	<i>Zero-In Speedcure</i>
Racla	Profilo quadrato Durezza 70-75 Shore
Polimerizzazione	150-160°C per 3 minuti
Additivi	Se necessario Max. 5% <i>FREE Thinner</i> Max. 15% <i>FREE Quick Gel 557</i>
Pulizia	Quadri e attrezzi devono essere puliti dopo la stampa con <i>Screenclean ST</i> o <i>Solvente LQ</i>
Stoccaggio	- Lontano dai raggi solari - A temperatura fra 10-30°C
Confezioni	5 kg
Stoccaggio	Lontano dai raggi solari a temperatura fra 10-30°C
Scheda di Sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Inchiostro pronto all'uso
- Esente da PVC
- Esente da ftalati* e metalli pesanti
- Contenuto di Formaldeide: < 10 ppm
- Effetto spessorato a spalla quadra
- Eccellente stabilità nel quadro
- Finitura opaca
- Elastico e flessibile
- Buone solidità generali



*il prodotto non contiene intenzionalmente ftalati banditi dai principali capitoli e normative. Inferiore a 0,1% di DEHP, DBP, BBP, DINP, DNOP, DIDP.

PREPARAZIONE

FREE ha tutte le caratteristiche reologiche per essere pronto uso. L'aggiunta di *FREE Thinner*, nelle quantità massime indicate, non è necessaria se non in casi eccezionali.

Non compromette il pot-life dell'inchiostro.

Si consiglia l'uso di *FREE Quick Gel 557* solo se necessario al fine di:

- aumentare la velocità di asciugamento con lampade IR;
- aumentare leggermente le solidità allo sfregamento.

Il pot-life potrebbe essere compromesso oltre le 48 ore.

Non deve essere confuso con un additivo che consente di ridurre la temperatura di polimerizzazione.

Per ottenere stampe a rilievo colorate, è possibile aggiungere un 15% massimo di *FREE Colors* o *FREE Colors OP*.

APPLICAZIONE

Per ottenere effetti 3D ottimali, si consiglia l'impiego di quadri da stampa da 24 a 43 fili/cm con spessore massimo di 400 micron. Spessori superiori possono essere ottenuti con sovrastampe eseguite previa asciugatura con lampada IR.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150°C – 160°C per 3 minuti.

I Texiplast sono inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione, l'eventuale aggiunta di additivi può modificare i tempi di fissazione dell'inchiostro.
- Evitare tempi troppo lunghi di asciugamento intermedio con lampade Flash IR, per non compromettere l'eventuale adesione delle sovrastampe. Esistono differenti tipologie di lampade IR e di supporti stampabili: non è possibile dare un intervallo di potenza e tempo per le lampade, e si consigliano test preventivi.
- Si consiglia di verificare e tenere controllata la temperatura dei flash di asciugamento intermedi durante la fase produttiva. Surriscaldamenti eccessivi possono determinare aumenti di viscosità compromettendo la stampabilità dell'inchiostro e qualità della stampa finale.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco, al candeggio e alla stiratura.

Prima della stampa con questo inchiostro assicurarsi che racle, raschietti, quadri e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie di inchiostri.

L'eventuale contaminazione ne comprometterebbe le caratteristiche tecniche applicative e le conformità ai capitolati eco-friendly.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.